## パレットチェンジャー PALLET CHANGER

## 無人搬送車との連動でFA化を大きく推進!

Promotes the automated factory operation by linking with AGV.

# CT (CT-70LII)

## **PALLET CHANGER "CT"**

●成型機サイドの空間スペースを有効活用するため、 上下2段式のコンテナの流れとし、動作モードの 選択により長時間の無人運転が可能です。

Floor space saving and longer automated operation are realized by the double-decked-container-flow.

●コンテナの搬入・搬出位置を同一方向とし、 物流の流れの簡素化が可能です。

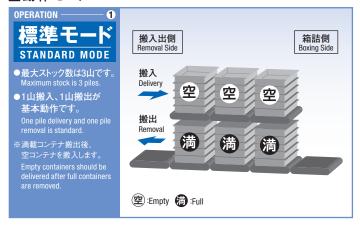
Since the container delivery and removal operation are done at the same position, the equipment arrangement for the material flow is easier.

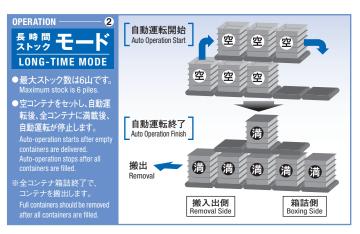
コンテナ段積み数 The number of stacked containers	
25H	18段
50H	11段
75H	8段
100H	6段
125H	5段

- ※段積み数はMax 800mm以内の 数値です。
- \*\*Total maximum stacking height is in 800 mm.



### ■動作モード OPERATION DIAGRAM





#### ■主仕様 MAIN SPECIFICATIONS

電源 Power Source	AC200V±10% · 50/60Hz
常用空気圧 Air Pressure	0.49MPa
電源設備容量 Electric Consumption	0.8kVA
エアー消費量 Air Consumption	4Nl/cycle
コンテナ交換時間 Container Replacement Period	7.0sec パレットの箱詰め時間は15sec以上。 Based on the boxing time of more than 15 seconds.
コンテナ可搬重量 Maximum Loading Weight of Container	7kg
1山最大段積重量 Maximum Stacking Weight	50kg
使用コンテナ Available Container Type	F70(25H~125H)*
最大段積高さ Maximum Stacking Height	800mm
ストック量 Stockable Quantity	標準モード 3山/長時間モード 6山 Standard Mode: 3 Piles / Long-time Mode: 6 Piles

駆動方式	エアーシリンダーモーター
Driving Method	Air Cylinder + Motor
総重量 Net Weight	500kg

※使用コンテナがF70(100H・125H)の場合、段バラシュニットのフック取付を逆にする 必要があります。

Hook installation of unstacking unit should be made opposite if the container type is F70 (100H) or F70 (125H).

### ■外形寸法図 OUTER DIMENSIONS

